

## Peran ESD Primer

### Peran ESD Primer

08-08-2024 / V 1

#### Beskrivning

Peran ESD Primer är en lösningsmedelsfri, 2-komponent epoxibaserad produkt med god förmåga att avleda statisk elektricitet.

#### Funktioner och Fördelar

- Mycket god ledningsförmåga
- Högfyllt primer med god vihäftning till strösand

#### Användning

Som ett ledande skikt som appliceras under ESD-beläggningssystem. Det är särskilt utformat för att underlätta stark förankring av ledande sand och filler, t.ex. i Peran ESD STB Compact-systemet.

#### Förpackning

Levereras som A+B. A=11,2kg, B=3,5kg  
Större förpackningar mot förfrågan

#### Tillgänglig kulör

Svart

#### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

#### Certifikat & Godkännningar

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

#### Tekniska egenskaper

Utseende		A: Svart vätska B: Klar, ljusgul vätska
Blandningsförhållanden	A / B	3,2 / 1 i vikt 2,1 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1.60 kg/dm <sup>3</sup>
Fast innehåll		~100 %
Brukstid i kruka vid +20°C		~30 min

## Peran ESD Primer

### Tekniska egenskaper

Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 8 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar i +20 °C		15 - 24 timmar
<b>Användningsvillkor</b>		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substratets temperaturintervall		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		< 75 %

### Ytterligare användningsvillkor

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

### Förberedelse av substratet

Produkten får endast appliceras på underlag som förberetts och primats i enlighet med systemdatablad och läggningsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen.

### Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp och se till att materialet blandas ordentligt. Var noga med att inte ta med luft i blandningen.

Observera: Blanda alltid hela satser för att inte äventyra slutresultatet.

Noggrann blandning är viktigt för att undvika uppkomsten av mjuka, icke-härdade fläckar.

För ytterligare information kontakta vår tekniska avdelning.

### Applicering

Häll det blandade materialet på underlaget i våder och fördela med gummiskrapa eller metallspackel följt av utjämning med en roller.

Färskt, ohärdat material kan också ströas med ledande ballast.

Se Systemspecifikation/Applikationsmanual för ytterligare information.

Tekniskt datablad

## Peran ESD Primer

### Täckningsgrad

~0,40 kg/m<sup>2</sup>

### Rengöring

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.  
Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB